



Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire

ENVIRONMENTAL AND HEALTH PRODUCT DECLARATION (EPD & HPD)

En conformité avec la norme NF EN 15804+A1 et son complément national NF EN 15804/CN

Isolant en polystyrène extrudé (XPS) URSA

URSA XPS HR

50 mm

$R = 1,7 \text{ m}^2 \cdot \text{K/W}$

(hors accessoire de fixation)



FDES générée avec le
configurateur BANKIZ :

BANKIZ version 1.0

Le 04/10/2023 à 14:15

Par mouad.rafei@etexgroup.com

N° de calcul : 690-311

www.bankiz-fdes.fr



Table des matières

Avertissement.....	3
Guide de lecture.....	3
Précaution d'utilisation de la FDES pour la comparaison des produits.....	3
Qu'est ce que le configurateur BANKIZ ?.....	4
Paramètres renseignés par l'utilisateur sur le configurateur BANKIZ.....	4
• Informations générales.....	5
Vérification de la FDES de référence, effectuée selon le programme de vérification INIES.....	5
Vérification du configurateur BANKIZ, effectuée selon le programme de vérification INIES.....	6
• Description de l'unité fonctionnelle et du produit.....	6
Description de l'unité fonctionnelle.....	6
Description du produit et de son utilisation.....	6
Domaines d'applications du produit.....	6
Données techniques et caractéristiques physiques du produit.....	7
Représentativité de la FDES.....	7
Description des principaux composants et/ou matériaux pour 1 m ² de produit.....	7
Description de la durée de vie de référence (DVR).....	7
Contenu en carbone biogénique.....	8
• Etapes du cycle de vie.....	9
Etape de production, A1-A3.....	10
Etape de construction, A4-A5.....	11
Etape d'utilisation, B1-B7.....	12
Etape de fin de vie, C1-C4.....	12
Bénéfices et charges au-delà des frontières du système, D.....	12
• Informations pour le calcul de l'analyse de cycle de vie.....	13
• Résultats de l'analyse de cycle de vie.....	13
• Interprétation du cycle de vie.....	18
• Informations additionnelles sur le relargage de substances dangereuses dans l'air intérieur, le sol et l'eau pendant l'étape d'utilisation.....	19
Air intérieur.....	19
Sol et eau.....	19
• Contribution du produit à la qualité de vie à l'intérieur des bâtiments.....	19
Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort hygrothermique dans le bâtiment.....	19
Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort acoustique dans le bâtiment.....	19
Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort visuel dans le bâtiment.....	20
Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort olfactif dans le bâtiment.....	20

Avertissement

La présente FDES est issue du configurateur BANKIZ version 1.0 suite à un paramétrage du produit par l'utilisateur Mouad RAFEL.

Les informations contenues dans cette déclaration sont fournies sous la responsabilité d'URSA France SAS selon les normes NF EN ISO 14025, NF EN 15804+A1 et le complément national NF EN 15804/CN. L'utilisateur du configurateur est pour sa part responsable des paramètres renseignés lors du paramétrage du produit.

Toute exploitation, totale ou partielle, des informations fournies dans ce document doit au minimum être accompagnée des références complètes à la FDES d'origine et à son producteur. Ce dernier pourra remettre un exemplaire complet sur demande.

Les normes NF EN 15804+A1, NF EN 15804/CN et NF EN 16783 servent de règles de définition des catégories de produits (RCP).

Il est rappelé que les résultats de l'étude sont fondés seulement sur des faits, circonstances et hypothèses qui ont été soumis au cours de l'étude. Si ces faits, circonstances et hypothèses diffèrent, les résultats sont susceptibles de changer.

De plus il convient de considérer les résultats de l'étude dans leur ensemble, au regard des hypothèses, et non pas pris isolément.

Note : La traduction littérale en français de « EPD (Environmental Product Declaration) » est « DEP » (Déclaration Environnementale de Produit). Toutefois, en France, on utilise couramment le terme de FDES (Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire) qui regroupe à la fois la Déclaration Environnementale et des informations Sanitaires pour le produit faisant l'objet de cette FDES. La FDES est donc bien une "DEP" complétée par des informations sanitaires.

Guide de lecture

Exemple de lecture : -9,0E-03 = -9,0 x 10⁻³ (écriture scientifique)

Les règles d'affichage suivantes s'appliquent :

- Lorsque le résultat de calcul de l'indicateur est nul, alors la valeur zéro est affichée et grisée,
- Lorsque le module n'est pas déclaré, alors la valeur « MND » est affichée,
- Toutes les valeurs non nulles sont exprimées avec au minimum 2 chiffres significatifs,
- En raison des arrondis, les totaux peuvent ne pas correspondre à la somme des différents modules.

Précaution d'utilisation de la FDES pour la comparaison des produits

Les FDES de produits de construction peuvent ne pas être comparables si elles ne sont pas conformes à la norme NF EN 15804+A1.

La norme NF EN 15804+A1 définit au § 5.3 « Comparabilité des DEP pour les produits de construction » les conditions dans lesquelles les produits de construction peuvent être comparés, sur la base des informations fournies par la FDES :

" Une comparaison de la performance environnementale des produits de construction en utilisant les informations des DEP doit être basée sur l'usage des produits et leurs impacts sur le bâtiment, et doit prendre en compte la totalité du cycle de vie (tous les modules d'informations). "

Qu'est ce que le configurateur BANKIZ ?

La présente FDES a été générée avec le configurateur en ligne BANKIZ version 1.0 (www.bankiz-fdes.fr).

BANKIZ est un configurateur de FDES pour les isolants mis sur le marché par URSA France. Pour générer une **FDES dite « configurée »**, le configurateur se base sur une **FDES « de référence »** vérifiée par un vérificateur indépendant et enregistrée sur la base INIES. La FDES générée par le configurateur correspond au produit paramétré par l'utilisateur (désignation du produit et distance de transport). Le configurateur délivre donc une FDES personnalisée pour un produit spécifique, intégré dans un projet de construction. Les FDES de référence et les FDES configurées possèdent exactement le même type de contenu et la même reconnaissance en terme de valeur. Le configurateur BANKIZ étant vérifié par un vérificateur indépendant, les FDES issues de BANKIZ sont reconnues comme étant elles aussi vérifiées.

La FDES de référence, à laquelle se rattache la présente FDES configurée, est référencée sous le numéro d'identification INIES : 30556.

REMARQUE : Le configurateur BANKIZ a été réalisé par le CTICM dans le cadre d'un contrat entre le CTICM et URSA. Les procédures que le CTICM a mises en oeuvre en exécution de la mission ont été uniquement réalisées à la demande d'URSA. À ce titre, le CTICM n'accepte aucune responsabilité vis-à-vis de tiers.

Paramètres renseignés par l'utilisateur sur le configurateur BANKIZ

Appellation commerciale :	URSA XPS HR
Epaisseur :	50 mm
Résistance thermique :	1,7 m ² .K/W
Distance au chantier :	483 km

• Informations générales

La présente FDES a été produite par le configurateur BANKIZ version 1.0 suite à un paramétrage de l'outil par l'utilisateur.

Type de Déclaration Environnementale	FDES individuelle, couvrant le cycle de vie du « berceau à la tombe » (sans le module D)
Identification des Règles de Catégories de Produits	La norme NF EN 15804+A1, le complément national NF EN 15804/CN et la norme NF EN 16783 servent de règles de définition des catégories de produits (RCP).
Editeurs de la présente FDES	Configurateur BANKIZ (www.bankiz-fdes.fr) mis à disposition par URSA France, représenté par son responsable technique : Renaud BENCHET renaud.benchet@ursa.com Utilisateur qui a généré la présente FDES : Mouad RAFEI URSA FRANCE 9 PORTE DE NEUILLY 93160 NOISY LE GRAND, France mouad.rafei@etexgroup.com
Nom du produit déclaré	URSA XPS HR 50 mm R = 1,7 m ² .K/W
Propriétaire de la FDES	URSA France SAS, Maille Nord III, 9 porte de Neuilly, 93160, Noisy-le-Grand, www.ursa.fr
Fabricant pour lequel la FDES est représentative	URSA Produit fabriqué à l'usine de Saint-Avoid (France)
Logo du programme et adresse du site internet	AFNOR-INIES www.inies.fr 
Date de réalisation de la FDES de référence	Janvier 2022
Date de génération de la présente FDES, et traçabilité	04/10/2023 à 14:15 Numéro de calcul : 690-311
Date de fin de validité de la présente FDES	Janvier 2027

Vérification de la FDES de référence, effectuée selon le programme de vérification INIES :

Les normes NF EN 15804+A1, NF EN 15804/CN et NF EN 16783 sont utilisées comme RCP.		
Vérification indépendante conformément à la NF EN ISO 14025:2010	☒	Numéro d'enregistrement INIES : 3342787818102021-FC
Nom du Vérificateur	Externe	Yannick LE GUERN / Société ELYS Conseil yannick.leguern@elys-conseil.com

L'attestation de vérification de la FDES de référence est disponible sur la base INIES.

Vérification du configurateur BANKIZ, effectuée selon le programme de vérification INIES :

La présente FDES est issue du configurateur BANKIZ qui a été vérifié par Yannick LE GUERN, vérificateur indépendant et externe, selon le programme INIES.

L'attestation de vérification du configurateur BANKIZ est disponible directement sur le configurateur.

• Description de l'unité fonctionnelle et du produit

Description de l'unité fonctionnelle :

En considérant les fonctions de ce produit, l'unité fonctionnelle peut être décrite ainsi :

1 m² d'isolant permettant d'assurer la fonction d'isolation thermique avec une résistance thermique de R = 1,7 m².K/W (hors accessoires de fixation), sur la base d'une durée de vie de référence de 50 ans.

Description du produit et de son utilisation :

Le produit étudié est 1 m² d'isolant en **polystyrène extrudé premium** (XPS HR, gaz HFO). Il s'agit d'un : **Panneau de polystyrène extrudé de type HR, à peau lisse.**

URSA fabrique du polystyrène extrudé (XPS), notamment avec des matières recyclées (polystyrène). Les produits obtenus se présentent sous la forme d'un « panneau de polystyrène extrudé » composé d'une structure rigide et d'air. La composition du produit (notamment le contenu en recyclé) n'est pas linéaire et peut varier selon les épaisseurs, cela est lié aux conditions de process d'extrusion.

Sur Terre, le meilleur isolant est l'air sec immobile à 10°C : son coefficient de conductivité thermique, exprimé en lambda (λ), est de 0,025 W/(m.K) (Watt par mètre et par degré Kelvin). La conductivité thermique du polystyrène extrudé se rapproche de celle de l'air immobile puisque son lambda varie de 0,029 W/(m.K) pour les plus performants, à 0,037 W/(m.K) pour les moins performants.

Grâce à sa structure de mousse plastique alvéolaire, le polystyrène extrudé est un matériau qui emprisonne de l'air, ce qui en fait une solution pour isoler. Par ailleurs, le polystyrène extrudé présente un haut niveau de résistance mécanique en compression, ce qui le rend adapté à certaines applications spécifiques : planchers chauffants, chapes, dallages, toitures-terrasses (DTA : isolation inversée toitures-terrasses) et isolation par l'extérieur des parois enterrées.

L'isolation en polystyrène extrudé est utilisée dans les bâtiments ainsi que dans les installations industrielles. Elle assure un haut niveau de confort, réduit les coûts d'énergie, minimise les émissions de dioxyde de carbone (CO₂), et limite la perte de chaleur par les toits, les murs et les planchers.

Domaines d'applications du produit :

Isolation thermique pour le Bâtiment :

Isolation des parois enterrées (PW)
Isolation des sols-chapes (PB)

Isolation des murs par l'intérieur (WI)
Isolation des toitures-terrasses (usages autres que parking) (DUK)

Données techniques et caractéristiques physiques du produit :

Norme de référence pour déclarer les performances du produit : **NF EN 13164**

Code de désignation CE : **T1-CS(10/Y)300-DS(70,90)-DLT(2)5--WL(T)0,7-WD(V)3-FTCD1**

Résistance thermique : **1,7 m².K/W**

Conductivité thermique : **0,029 W/(m.K)**

Réaction au feu : **Euroclasse E**

Propriété acoustique : **Non revendiquée**

Résistance en compression CS(10/Y) : **>= 300**

N° Certificat ACERMI : **07/083/488**

Représentativité de la FDES :

Cette FDES est représentative du produit URSA XPS HR 50 mm mis sur le marché français en 2020. Ce produit est fabriqué par 1 site de production d'URSA à Saint-Avoid (France).

Description des principaux composants et/ou matériaux pour 1 m² de produit :

Paramètre	Valeur / Description
Quantité de polystyrène extrudé	2,15 kg
Epaisseur	50 mm
Surfaçage	Aucun
Emballage pour le transport et la distribution	Palettisation : 4,2 g de LDPE 37,44 g de cales en XPS

Le produit ne contient pas de substances de la liste candidate fournie par l'Annexe XIV du règlement REACH avec une concentration supérieure à 0,1% en masse.

Description de la durée de vie de référence (DVR) :

La durée de vie de référence est de 50 ans. Elle correspond à la période au bout de laquelle il est supposé une rénovation du bâtiment causée par des besoins indépendants de la durée de vie du produit. Le produit conserve ses performances techniques durant la durée totale de son cycle de vie.

Paramètre	Valeur / Description
Durée de vie de référence (DVR)	50 ans
Propriétés déclarées du produit (à la sortie de l'usine) et finitions, etc.	Cf. la Déclaration des Performances (DoP) du produit sur www.ursa.fr
Paramètres théoriques d'application (s'ils sont imposés par le fabricant), y compris les références aux pratiques appropriées	Sans objet
Qualité présumée des travaux, lorsque l'installation est conforme aux instructions du fabricant	L'installation doit se faire conformément aux règles de l'art ou DTU ou DTA, applicables.
Environnement extérieur (pour les applications en extérieur), par exemple intempéries, polluants, exposition aux UV et au vent, orientation du bâtiment, ombrage, température	Les produits en polystyrène extrudé mis en œuvre à l'extérieur des bâtiments sont toujours recouvert (lestage en toiture-terrasse, terre du site en paroi enterrée). Pour plus d'informations, se référer aux documents techniques correspondants

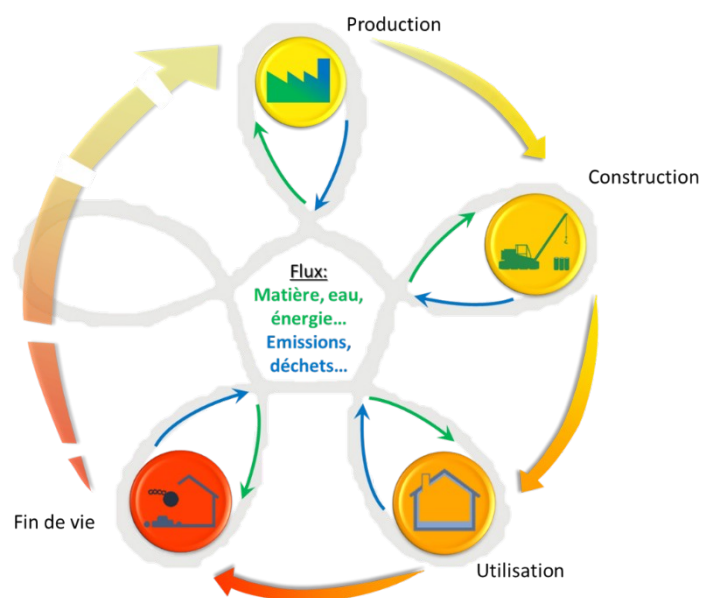
	(recommandations RAGE, règles professionnelles, DTU, DTA ...).
Environnement intérieur (pour les applications en intérieur), par exemple température, humidité, exposition à des produits chimiques	Les produits en polystyrène extrudé, mis en œuvre à l'intérieur des bâtiments, sont utilisés sous protection (plaque de plâtre / bois /...). Pour plus d'informations, se référer aux documents techniques correspondants (recommandations RAGE, règles professionnelles, DTU, DTA ...).
Conditions d'utilisation, par exemple fréquence d'utilisation, exposition mécanique	Les produits en polystyrène extrudé peuvent être soumis à des contraintes mécaniques (paroi enterrée, dallage, chape, toiture-terrasse).
Maintenance, par exemple fréquence exigée, type et qualité et remplacement des composants remplaçables	Les produits en polystyrène extrudé ne nécessitent pas de maintenance durant leur vie en oeuvre.

Contenu en carbone biogénique :

Le contenu en carbone biogénique du produit est considéré comme négligeable.

• Etapes du cycle de vie

Schéma du cycle de vie



Etapes et modules du cycle de vie pris en compte

Analyse du cycle de vie																	
Etape de production		Etape de construction		Etape d'utilisation						Etape de fin de vie				D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système			
A1 / A2 / A3		A4 Transport	A5 Installation	B1 Utilisation	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	C1 Déconstruction / Démolition		C2 Transport		C3 Traitement des déchets	C4 Elimination	
X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X		X	X	X

Etape de production, A1-A3

L'étape de la production de produits en polystyrène extrudé est subdivisée en trois modules : A1, approvisionnement en matières premières ; A2, transport ; et A3, fabrication.

L'agrégation des modules A1, A2 et A3 est une possibilité donnée par la norme NF EN 15804+A1. Cette règle est appliquée à la présente FDES.

A1 Approvisionnement en matière première

Ce module prend en compte l'approvisionnement et le traitement de toutes les matières premières, et les énergies qui sont produites en amont du procédé de fabrication. En particulier, il couvre l'approvisionnement en matières premières pour la fabrication du polystyrène extrudé, comme le polystyrène ou l'agent d'expansion. En complément de ces matières premières, des matériaux recyclés (polystyrène) sont utilisés en entrants.

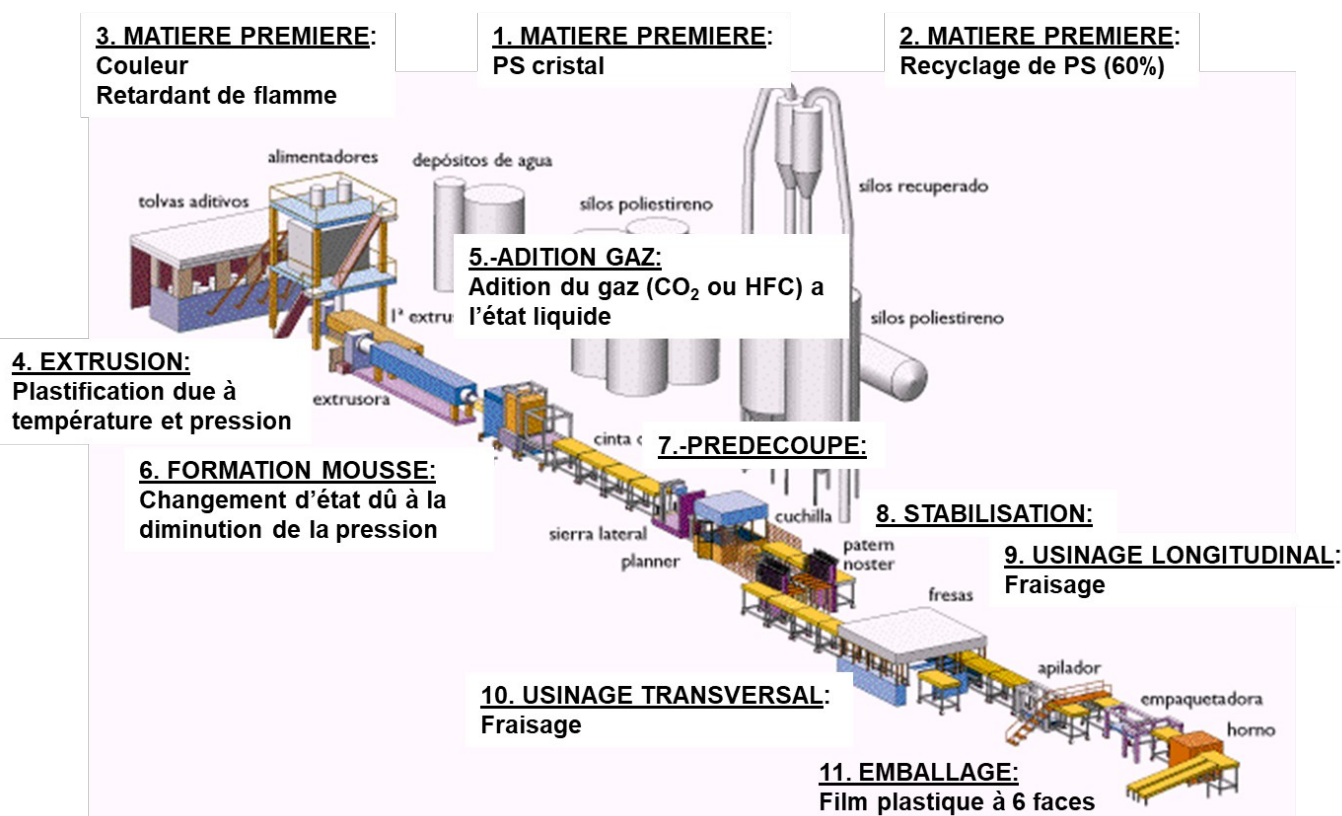
A2 Transport à destination du fabricant

Les matières premières sont transportées jusqu'au site de fabrication. La modélisation comprend des transports routiers, fluviaux ou ferroviaires (valeurs moyennes) pour chacune des matières premières.

A3 Fabrication

La fabrication de polystyrène extrudé inclut les étapes d'extrusion et de formation de mousse (cf. diagramme du procédé de fabrication, ci-dessous). De plus, la production des emballages est prise en compte à cette étape.

Diagramme du procédé de fabrication



Etape de construction, A4-A5

L'étape de construction est divisée en deux modules : A4, le transport jusqu'au site de construction ; et A5, l'installation dans le bâtiment.

A4 Transport jusqu'au site de construction

Ce module inclut le transport de la sortie d'usine au chantier.

Le transport est calculé sur un scénario incluant les paramètres suivants :

Paramètre	Valeur / Description
Type de combustible et consommation du véhicule ou type de véhicule utilisé pour le transport	Camion avec une charge utile de 24 t Consommation de diesel de 38 litres / 100 km
Distance jusqu'au chantier	483 km
Utilisation de la capacité (incluant les retours à vide)	100 % de la capacité en volume 30 % de retours à vide
Masse volumique du produit transporté	72 m ² /palette et 20 palettes/camion Masse volumique = 0 kg/m ³
Coefficient d'utilisation de la capacité volumique	< 1

A5 Installation dans le bâtiment

Ce module comprend les déchets produits lors de l'installation du polystyrène extrudé dans le bâtiment, la production supplémentaire engendrée pour compenser ces pertes, et le traitement des déchets de chantier. Les scénarios utilisés pour la quantité de déchets générée lors de la mise en œuvre et le traitement des déchets de chantier sont les suivants :

Paramètre	Valeur / Description
Intrants auxiliaires pour l'installation	Non considérés
Utilisation d'eau	Pas d'eau utilisée
Utilisation d'autres ressources	Pas d'autres ressources utilisées
Description quantitative du type d'énergie (mélange régional) et consommation durant le processus d'installation	Pas d'énergie nécessaire
Déchets produits sur le site de construction avant le traitement des déchets générés par l'installation du produit (spécifiés par type)	5 % de polystyrène extrudé
Matières (spécifiées par type) produites par le traitement des déchets sur le site de construction, par exemple collecte en vue du recyclage, de la récupération d'énergie, de l'élimination (spécifiées par voie)	Les déchets de laine de verre sont considérés comme éliminés par enfouissement. Les emballages du produit et ceux liés à la production complémentaire due aux pertes sont considérés comme éliminés par enfouissement / recyclés / incinérés avec valorisation énergétique. Masse totale de déchets : 0,18 kg/UF
Emissions directes dans l'air ambiant, le sol et l'eau	Pas d'émissions à considérer

Etape d'utilisation, B1-B7

L'étape d'utilisation est divisée en sept modules :

- B1 : Utilisation ou application du produit installé
- B2 : Maintenance
- B3 : Réparation
- B4 : Remplacement
- B5 : Réhabilitation
- B6 : Besoins en énergie durant la phase d'exploitation
- B7 : Besoins en eau durant la phase d'exploitation

Aucune opération technique n'est nécessaire durant la phase d'utilisation du produit. Ainsi, le polystyrène extrudé n'a pas d'impact durant cette étape, mais il permet des économies d'énergie potentielles. Ces économies d'énergie ne sont pas prises en compte dans l'analyse de cycle de vie du produit.

Etape de fin de vie, C1-C4

Cette étape inclut les différents modules de fin de vie suivants : C1, déconstruction, démolition ; C2, transport jusqu'au traitement des déchets ; C3, traitement des déchets en vue de leur réutilisation, récupération et/ou recyclage ; et C4, élimination.

C1 Déconstruction, démolition

La déconstruction et/ou le démontage des produits d'isolation fait partie de la démolition d'un bâtiment entier. Dans le cas présent, l'impact environnemental est supposé être très faible et peut être négligé.

C2 Transport jusqu'au traitement des déchets

Paramètre	Valeur / Description
Processus de collecte spécifié par type	2,15 kg de polystyrène extrudé (collectés avec des déchets de construction mélangés)
Système de récupération spécifié par type	Aucune réutilisation, ni recyclage, ni récupération d'énergie
Elimination spécifiée par type	2,15 kg de polystyrène extrudé mis en installation de stockage de déchets non inertes et non dangereux
Hypothèses pour l'élaboration de scénarios (par exemple, pour le transport)	Camion avec une charge utile de 24 t Consommation de diesel : 38 litres / 100 km Distance : 50 km

C3 Traitement des déchets en vue de leur réutilisation, récupération et/ou recyclage

Le produit est considéré comme totalement mis en décharge (enfouissement), sans réutilisation, récupération et/ou recyclage. Le produit n'est donc pas concerné par ce module.

C4 Elimination

Le polystyrène extrudé est supposé être mis en installation de stockage de déchets non inertes et non dangereux en totalité.

Bénéfices et charges au-delà des frontières du système, D

Le module D n'est pas pris en compte dans la présente FDES.

• Informations pour le calcul de l'analyse de cycle de vie

RCP utilisé	La norme NF EN 15804+A1, son complément national NF EN 15804/CN, et la norme NF EN 16783 servent de règles de définition des catégories de produits (RCP).
Frontières du système	Du berceau à la tombe : étapes = A1-A3, A4-A5, B1-B7, C2-C4
Règles de coupure	Aucun critère de coupure n'est appliqué
Allocations	Etant donné qu'il n'y a pas de coproduits, les critères d'allocations ne sont pas utilisés.
Représentativité géographique et représentativité temporelle des données	Pays de production : France Année des données de production : 2020 Bases de données secondaires : Modules Ecoinvent V3.1 (2014)
Variabilité des résultats	Néant

• Résultats de l'analyse de cycle de vie

Le modèle d'ACV, l'agrégation des données et les indicateurs environnementaux sont calculés à partir du logiciel SimaPro 9.2.

Ci-après, les tableaux qui synthétisent les résultats de l'ACV.

IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX

Indicateurs décrivant les impacts environnementaux	Etape de production	Etape de construction		Etape d'utilisation							Etape de fin de vie				D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
	A1 / A2 / A3	A4 Transport	A5 Installation	B1 Utilisation	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	C1 Déconstruction / Démolition	C2 Transport	C3 Traitement des déchets	C4 Décharge	
Réchauffement climatique kg équiv CO ₂ /UF	5.43	1.49E-01	3.01E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	1.50E-02	0	2.50E-01	0
Le potentiel de réchauffement global d'un gaz se réfère à la contribution totale au réchauffement global résultant de l'émission d'une unité de ce gaz par rapport à une unité du gaz de référence, le dioxyde de carbone, dont la valeur 1 lui est attribuée.															
Appauvrissement de la couche d'ozone kg équiv CFC 11 /UF	3.15E-05	2.76E-08	1.58E-06	0	0	0	0	0	0	0	0	2.77E-09	0	1.87E-09	0
La destruction de la couche d'ozone stratosphérique qui protège la Terre des rayons ultraviolets nocifs à la vie. Cette destruction de l'ozone est causée par la rupture de certains chlore et / ou des composés contenant du brome qui se rompent quand ils atteignent la stratosphère et détruisent ensuite les molécules d'ozone par des réactions catalytiques.															
Acidification des sols et de l'eau kg équiv SO ₂ /UF	2.65E-02	3.99E-04	1.33E-03	0	0	0	0	0	0	0	0	4.00E-05	0	8.79E-05	0
Les polluants acides ont des impacts négatifs sur les écosystèmes naturels et l'environnement par l'homme induant les bâtiments. Les principales sources d'émissions de substances acidifiantes sont l'agriculture et la combustion de combustibles fossiles utilisés pour la production d'électricité, le chauffage et les transports.															
Eutrophisation kg équiv PO ₄ ³⁻ /UF	2.45E-03	6.76E-05	1.28E-04	0	0	0	0	0	0	0	0	6.78E-06	0	5.95E-05	0
L'eutrophisation est un enrichissement excessif, en nutriments, des eaux et des surfaces continentales avec des effets biologiques néfastes associés.															
Formation d'ozone photochimique kg équiv C ₂ H ₄ /UF	1.93E-03	1.91E-05	1.51E-03	0	0	0	0	0	0	0	0	1.92E-06	0	2.07E-02	0
Les réactions chimiques provoquées par l'énergie de la lumière du soleil. La réaction des oxydes d'azote avec les hydrocarbures en présence de lumière solaire, formant de l'ozone, est un exemple de réaction photochimique.															
Epuisement des ressources abiotiques (éléments) - kg équiv Sb /UF	9.30E-05	3.07E-10	4.65E-06	0	0	0	0	0	0	0	0	3.08E-11	0	7.23E-11	0
Epuisement des ressources abiotiques (fossiles) - MJ PCI/UF	100	2.10	5.05	0	0	0	0	0	0	0	0	2.11E-01	0	1.65E-01	0
La consommation de ressources non renouvelables réduit leur disponibilité pour les générations futures.															
Pollution de l'air - m ³ /UF	660	14.7	70.6	0	0	0	0	0	0	0	0	1.48	0	537	0
Pollution de l'eau - m ³ /UF	3.54	4.36E-02	1.79E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	4.37E-03	0	1.51E-02	0

UTILISATION DES RESSOURCES

Indicateurs décrivant l'utilisation des ressources	Etape de production	Etape de construction		Etape d'utilisation							Etape de fin de vie				D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
	A1 / A2 / A3	A4 Transport	A5 Installation	B1 Utilisation	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	C1 Déconstruction / Démolition	C2 Transport	C3 Traitement des déchets	C4 Décharge	
Utilisation de l'énergie primaire renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières - MJ PCI/UF	2.31	5.59E-03	1.16E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	5.61E-04	0	4.70E-03	0.0E+00
Utilisation des ressources d'énergie primaire renouvelables en tant que matières premières - MJ PCI/UF	2.70E-03	0	1.35E-04	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0E+00
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) - MJ PCI/UF	2.31	5.59E-03	1.16E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	5.61E-04	0	4.70E-03	0.0E+00
Utilisation de l'énergie primaire non renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire non renouvelables utilisées comme matières premières - MJ PCI/UF	89.4	2.12	4.50	0	0	0	0	0	0	0	0	2.12E-01	0	1.79E-01	0.0E+00
Utilisation des ressources d'énergie primaire non renouvelables en tant que matières premières - MJ PCI/UF	81.8	0	4.17	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0E+00
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire non renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) - MJ PCI/UF	171	2.12	8.67	0	0	0	0	0	0	0	0	2.12E-01	0	1.79E-01	0.0E+00
Utilisation de matière secondaire - kg/UF	1.20	0	6.00E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0E+00
Utilisation de combustibles secondaires renouvelables - MJ PCI/UF	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0E+00
Utilisation de combustibles secondaires non renouvelables - MJ PCI/UF	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0E+00
Utilisation nette d'eau douce - m3/UF	8.79E-02	2.60E-04	4.40E-03	0	0	0	0	0	0	0	0	2.61E-05	0	3.66E-05	0.0E+00

CATEGORIE DE DECHETS

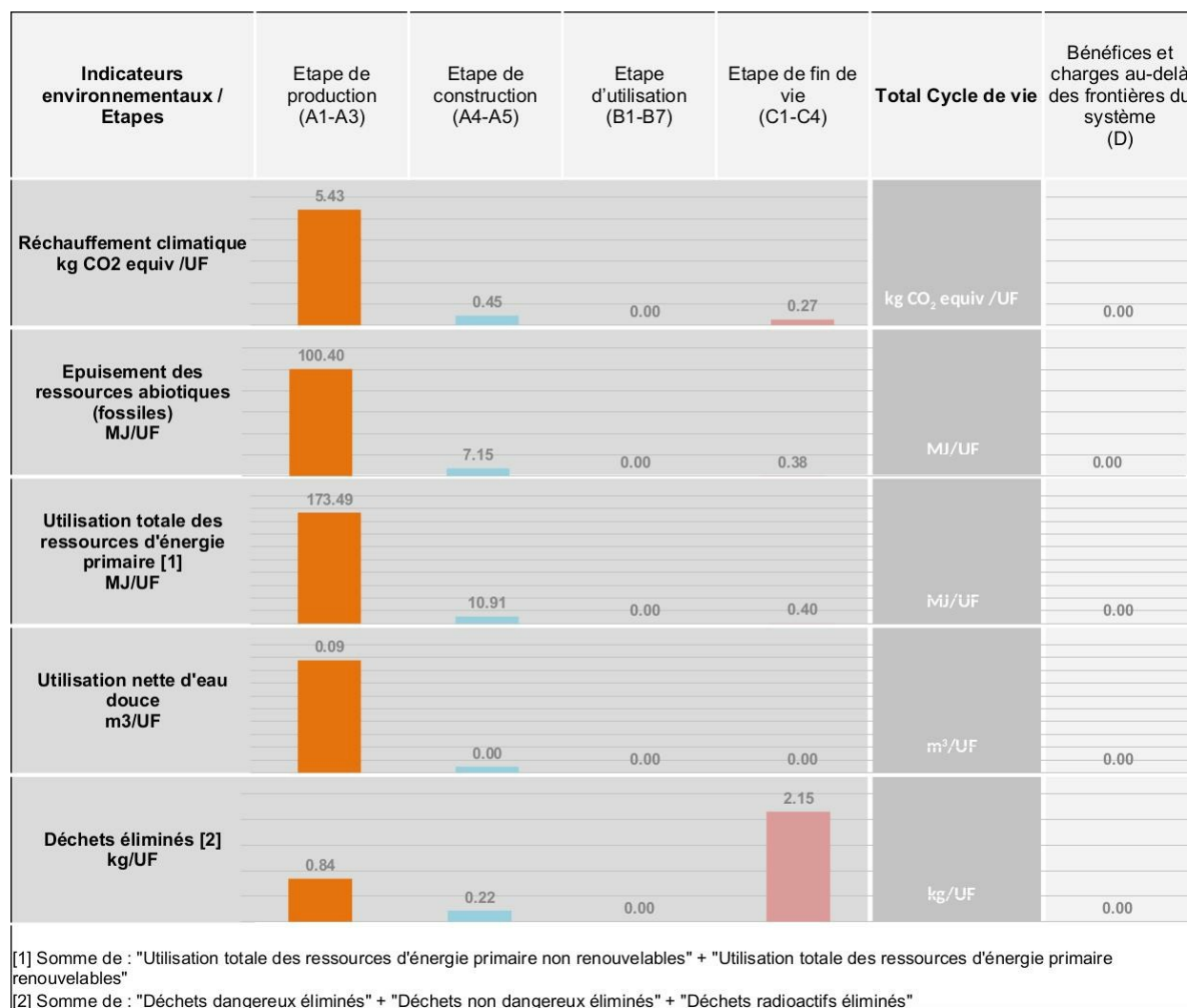
Indicateurs décrivant les catégories de déchets	Etape de production	Etape de construction		Etape d'utilisation							Etape de fin de vie				D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
	A1 / A2 / A3	A4 Transport	A5 Installation	B1 Utilisation	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	C1 Déconstruction / Démolition	C2 Transport	C3 Traitement des déchets	C4 Décharge	
Déchets dangereux éliminés - kg/UF	1.15E-01	1.04E-04	5.84E-03	0	0	0	0	0	0	0	0	1.04E-05	0	7.12E-05	0
Déchets non dangereux éliminés - kg/UF	7.25E-01	1.70E-03	2.10E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	1.71E-04	0	2.15	0
Déchets radioactifs éliminés - kg/UF	2.73E-04	1.56E-05	1.39E-05	0	0	0	0	0	0	0	0	1.57E-06	0	1.17E-06	0

FLUX SORTANTS

Indicateurs décrivant les flux sortants	Etape de production	Etape de construction		Etape d'utilisation							Etape de fin de vie				D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
	A1 / A2 / A3	A4 Transport	A5 Installation	B1 Utilisation	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	C1 Déconstruction / Démolition	C2 Transport	C3 Traitement des déchets	C4 Décharge	
Composants destiné à la réutilisation - kg/UF	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Matériaux destinés au recyclage - kg/UF	0	0	5.48E-03	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Matériaux destinés à la récupération d'énergie - kg/UF	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Energie fournie à l'extérieur - MJ PCI/UF	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

INDICATEURS ENVIRONNEMENTAUX Agrégation des différents modules pour réaliser un « Total d'étape » ou « Total Cycle de vie »					
Indicateurs Unité	Etape de production	Etape de construction	Etape d'utilisation	Etape de fin de vie	Total Cycle de vie
Impacts environnementaux					
Réchauffement climatique - kg équiv CO2 /UF	5.43	4.51E-01	0	2.65E-01	6.14
Appauvrissement de la couche d'ozone - kg équiv CFC 11 /UF	3.15E-05	1.60E-06	0	4.63E-09	3.31E-05
Acidification des sols et de l'eau - kg équiv SO2 /UF	2.65E-02	1.73E-03	0	1.28E-04	2.83E-02
Eutrophisation - kg équiv PO43- /UF	2.45E-03	1.95E-04	0	6.63E-05	2.71E-03
Formation d'ozone photochimique - kg équiv C2H4 /UF	1.93E-03	1.53E-03	0	2.07E-02	2.41E-02
Epuisement des ressources abiotiques (éléments) - kg équiv Sb /UF	9.30E-05	4.65E-06	0	1.03E-10	9.76E-05
Epuisement des ressources abiotiques (fossiles) - MJ PCI/UF	100	7.15	0	3.76E-01	108
Pollution de l'air - m3/UF	660	85.3	0	539	1,284
Pollution de l'eau - m3/UF	3.54	2.22E-01	0	1.95E-02	3.78
Utilisation des ressources					
Utilisation de l'énergie primaire renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières - MJ PCI/UF	2.31	1.21E-01	0	5.26E-03	2.43
Utilisation des ressources d'énergie primaire renouvelables en tant que matières premières - MJ PCI/UF	2.70E-03	1.35E-04	0	0	2.84E-03
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) - MJ PCI/UF	2.31	1.21E-01	0	5.26E-03	2.43
Utilisation de l'énergie primaire non renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire non renouvelables utilisées comme matières premières - MJ PCI/UF	89.4	6.62	0	3.91E-01	96.4
Utilisation des ressources d'énergie primaire non renouvelables en tant que matières premières - MJ PCI/UF	81.8	4.17	0	0	86.0
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire non renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) - MJ PCI/UF	171	10.8	0	3.91E-01	182
Utilisation de matière secondaire - kg/UF	1.20	6.00E-02	0	0	1.26
Utilisation de combustibles secondaires renouvelables - MJ PCI/UF	0	0	0	0	0
Utilisation de combustibles secondaires non renouvelables - MJ PCI/UF	0	0	0	0	0
Utilisation nette d'eau douce - m3/UF	8.79E-02	4.66E-03	0	6.27E-05	9.26E-02
Catégories de déchets					
Déchets dangereux éliminés - kg/UF	1.15E-01	5.94E-03	0	8.16E-05	1.21E-01
Déchets non dangereux éliminés - kg/UF	7.25E-01	2.12E-01	0	2.15	3.09
Déchets radioactifs éliminés - kg/UF	2.73E-04	2.95E-05	0	2.74E-06	3.05E-04
Flux sortants					
Composants destiné à la réutilisation - kg/UF	0	0	0	0	0
Matériaux destinés au recyclage - kg/UF	0	5.48E-03	0	0	5.48E-03
Matériaux destinés à la récupération d'énergie - kg/UF	0	0	0	0	0
Energie fournie à l'extérieur - MJ PCI/UF	0	0	0	0	0

• Interprétation du cycle de vie



Les impacts associés au réchauffement climatique sont principalement liés à l'étape de production A1-A3. En effet, cette étape est la première source d'émission de gaz à effet de serre dus à la consommation de matières premières nécessaires pour la fabrication, en particulier le polystyrène.

Une tendance similaire est visible pour l'épuisement des ressources abiotiques fossiles et l'utilisation des ressources d'énergie primaire. De la même façon, les consommations de matières premières ont de fortes répercussions sur ces indicateurs, ainsi que la consommation d'énergie (électricité) nécessaire au processus de fabrication des panneaux.

La consommation d'eau visible à l'étape de production est liée à la consommation d'énergie (électricité) du processus industriel.

A l'inverse des autres indicateurs, la quantité de déchets éliminés est essentiellement générée à l'étape de fin de vie C1-C4. En effet, la totalité des déchets de fin de vie sont mis en centre d'enfouissement. La deuxième contribution visible est celle de l'étape de production.

- Informations additionnelles sur le relargage de substances dangereuses dans l'air intérieur, le sol et l'eau pendant l'étape d'utilisation

Air intérieur

COV et formaldéhyde

Le classement sanitaire du produit URSA XPS HR est A+, selon l'arrêté du 19 avril 2011 relatif à l'étiquetage des produits de construction ou de revêtement de mur ou de sol et des peintures et vernis sur leurs émissions de polluants volatils. L'évaluation du produit est détaillée dans le rapport n° 392-2018-00014901_E_FR.



Emissions radioactives

Non testé

Sol et eau

Non pertinent pour le produit concerné par cette FDES.

- Contribution du produit à la qualité de vie à l'intérieur des bâtiments

Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort hygrothermique dans le bâtiment

L'isolation des parois contribue à une ambiance saine et confortable, à l'augmentation du confort thermique en réduisant les effets de parois froides.

En isolant à confort égal, on diminue la température intérieure ce qui est source de réduction de consommation d'énergie.

Le polystyrène extrudé offre par son processus de fabrication un large choix d'épaisseurs et de résistances thermiques. La conductivité thermique du polystyrène extrudé est comprise entre 0,029 et 0,036 W/(m.K).

La résistance thermique R du produit et ses caractéristiques d'aptitude à l'usage sont certifiées par ACERMI, ce qui garantit la fiabilité des performances déclarées. Le numéro de certificat ACERMI du produit est : 07/083/488.

Les panneaux en polystyrène extrudé sont de plus, conformes au marquage CE selon la norme NF EN 13164 pour les produits manufacturés du bâtiment.

Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort acoustique dans le bâtiment

Non revendiqué

Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort visuel dans le bâtiment

Non concerné car dans ses conditions normales d'usage, le produit n'est visible ni dans les espaces intérieurs ni depuis l'extérieur.

Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort olfactif dans le bâtiment

Sans objet